

Si comunica che con Determinazione Dirigenziale n. 36 del 28/03/2006 (R.U. n. 2394 del 19/04/2006) è stata individuata la graduatoria del Bando Pubblico per la realizzazione dell'Agenda 21 Locale nella Provincia di Roma – 2004/2005 (vedi tabelle 1-2-3 di seguito riportate):

Bando 2004/2005 Agenda 21 Locale

TABELLA 1 - Progetti finanziati categoria "A"

POSIZIONE	SOGGETTO PROPONENTE	TOTALE	Cofinanziamento accordato
1	COMUNE DI ANGUILLARA SABAZIA	719,8	50.000,00
2	COMUNE DI LADISPOLI	660,2	50.000,00
3	COMUNE DI TIVOLI	565,0	50.000,00
4	XVIII COMUNITA' MONTANA DEI MONTI LEPINI - AREA ROMANA	561,1	50.000,00
5	COMUNE DI CIAMPINO	540,0	49.800,00
6	UNIONE DI COMUNI MEDANIENE	476,6	50.000,00
7	X COMUNITA' MONTANA DELL'ANIENE	476,1	48.898,52
8	UNIONE DEI COMUNI LUCRETILI - ERNICI	470,0	49.700,00
9	UNIONE DEI COMUNI DEL GIOVENZANO	469,2	49.700,00
10	UNIONE DI COMUNI DELLA VALLE DEL TEVERE - SORATTE	465,0	49.980,00
11	XI COMUNITA' MONTANA CASTELLI ROMANI E PRENESTINI	442,8	50.000,00
12	COMUNE CASTEL NUOVO DI PORTO + COMUNE DI RIANO	440,0	42.642,91

TABELLA 2 - Progetti finanziati categoria "B"

POSIZIONE	SOGGETTO PROPONENTE	TOTALE	Cofinanziamento accordato
1	ENTE REGIONALE PARCO DI VEIO	525,0	42.000,00
2	COMUNE DI GROTTAFERRATA	495,0	49.969,98

TABELLA 3 - Progetti categoria "A" ammessi a valutazione ma non finanziati

POSIZIONE	SOGGETTO PROPONENTE	TOTALE
13	PARCO REGIONALE APPIA ANTICA	435,0
14	RISERVA NATURALE REGIONALE TEVERE FARFA	401,0
15	ROMA NATURA - ENTE REGIONALE PER LA GESTIONE DELLE AREE PROTETTE NEL COMUNE DI ROMA	395,0
16	COMUNE DI ROCCA DI PAPA	353,4
17	COMUNE DI MONTERANO - ENTE GESTORE DELLA RISERVA NATURALE REGIONALE CANALE MONTERANO	335,0
18	COMUNE DI BRACCIANO	330,0
19	COMUNE DI MONTEROTONDO	321,0
20	IX COMUNITA' MONTANA DEI MONTI SABINI, TIBURTINI, CORNICOLANI E PRENESTINI	320,0
21	COMUNE DI FONTE NUOVA	305,0
22	PARCO NATURALE REGIONALE DEI MONTI SIMBRUINI	275,4
23	COMUNE DI ANZIO	270,0
24	COMUNE DI NETTUNO	270,0
25	COMUNE DI VALMONTONE	270,0

Si ricorda che entro 60 gg. dalla comunicazione (avvenuta lunedì 3 aprile 2006) i beneficiari sono tenuti a dare inizio al progetto, dando formalmente notizia della data di inizio delle attività al Servizio Ambiente dell'Amministrazione Provinciale di Roma.